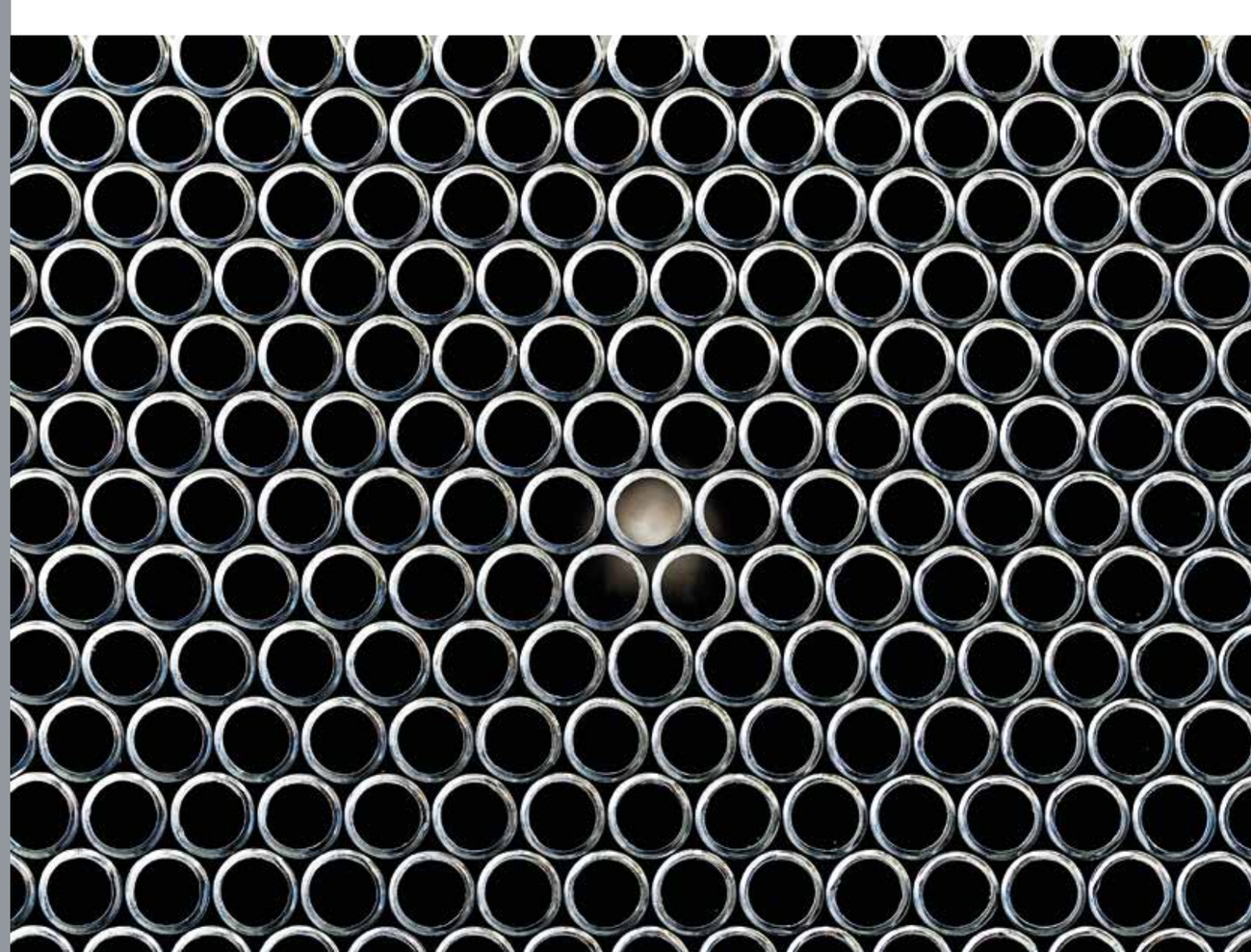
Produzione tubi
e lavorazioni complementari.

Tube manufacturing
and additional processing.

Tubifaber

Tondo Round	
Quadro Square	
Rettangolo Rectangular	
Ovale Oval	
Ellittico Elliptical	
Semiovale Half—Oval	
Profilo speciale Custom shape	
Profilo a C Custom shape	
Profilo speciale Custom shape	
Casetta Custom shape	
Profilo speciale Custom shape	
Profilo speciale Custom shape	
Esagono Hexagonal	
Trapezio Trapezoidal	
Profilo speciale Custom shape	



A partire dal 1958, Tubifaber affonda le proprie radici nell'esperienza maturata attraverso lo scorrere del tempo e all'avvicendarsi di cambiamenti tecnologici e sociali, costruendo una base solida e duratura di conoscenze rese tangibili nei prodotti forniti ai propri clienti.
Il continuo approfondimento nella conoscenza della materia prima guida il processo di trasformazione dei nastri nella gamma di prodotti del tubificio.

Tubifaber has established its foundation in the experience developed over time and through technological and social changes since 1958, building a solid and enduring base of knowledge that is reflected in the products supplied to its customers.
The continuous deepening of knowledge regarding raw materials guides the process of transforming strips into the pipe mill's product range.

Percorso industriale.

Industrial journey.

L’esperienza sviluppata dalla fine degli anni 50 come trasformatori di tubi in componenti, semilavorati e prodotti finiti, unita alla conoscenza dei processi galvanici e nel rispetto di specifiche stringenti di precisione e uniformità, è sfociata nel 1996 nella produzione diretta di tubo elettrosaldato. L’artigianalità rigorosa ha seguito passo dopo passo la struttura industriale, in grado di produrre lotti ingenti in perfetta integrazione con il cliente. Nel 2008 questo percorso si definisce in una nuova identità industriale con il nome Tubifaber.

The experience developed since the late 1950s as a processor of tubes into components, semifinished goods, and finished products, combined with expertise in galvanic processes and in compliance with stringent specifications for precision and uniformity, led in 1996 to the in-house production of electro-welded tubes. Rigorous craftsmanship has followed the industrial structure step by step, enabling the production of large batches in perfect integration with the customers. In 2008, this journey evolved into a new industrial identity under the name Tubifaber.

Gli spazi operativi situati a Loria, nel trevigiano, sono organizzati per seguire linearmente il flusso della materia prima: dal ricevimento delle bobine alla tubificazione, fino alle lavorazioni complementari e alla spedizione delle merci. L'organizzazione delle aree di lavoro rende il processo fluido, permettendo velocità e prontezza di risposta alle richieste subitanee del mercato.

The operational facilities located in Loria, in the Treviso area, are organized to follow the linear flow of raw materials: from the receipt of coils to tube forming, up to complementary processing operations and goods shipment. The layout of the work areas ensures a smooth process, enabling speed and responsiveness to immediate market demands.

Forma evolutiva.

Evolved form.

La gamma di profili ruota attorno al tubo mobilio, nato dalle esigenze qualitative di lavorabilità e saldabilità dei prodotti di design e di alta gamma tecnologica, e caratterizzato da uniformità superficiale per finiture estetiche speciali. Su necessità del cliente, la produzione consente la realizzazione di forme geometriche standard — quadri, rettangoli, ovali ed ellittici — o profili complessi e ricercati su disegno. La produzione copre diametri da Ø 14 mm a Ø 65 mm in circonferenza e un reparto slitter in grado di lavorare spessori da 0,8 a 2,5 mm.

The range of profiles centers on furniture-grade tubing, developed to meet the qualitative demands for formability and weldability in high-end design and high-tech applications, and characterized by surface uniformity for special aesthetic finishes. According to customer needs, production allows the creation of standard geometric shapes – squares, rectangles, ovals, and ellipticals – and complex custom-designed profiles. Production covers diameters ranging from Ø 14 mm to Ø 63 mm in circumference and includes a slitter department capable of processing wall thicknesses from 0.8 to 2.5 mm.

Alla produzione si affiancano lavorazioni in grado di ampliare la funzione e il valore del tubo, come la spezzonatura a misura attraverso taglio laser o meccanico, sgolature, forature, conifiche speciali, rigonfiamenti, godronatura e chiusura tubi tramite sistema fusorio a nanotecnologia.

Alongside production, processing operations are available to enhance the tube's function and value, such as cut-to-length via laser or mechanical cutting, drilling, special tapering, bulging, knurling, and tube end closure using a nanotechnology fusion system.

Soluzioni applicative.

Application solutions.

Ovunque sia previsto l’utilizzo di un tubo elettrosaldato, Tubifaber interviene come partner industriale, selezionando fornitori di materie prime di prima scelta. Attraverso analisi sistematiche delle caratteristiche chimiche e meccaniche, segue le esigenze del cliente con cura attenta alla destinazione d’uso. Dal nastro di partenza al pezzo finito, l’esperienza, la progettazione e la passione per i processi metalmeccanici stimolano la produzione di un prodotto fatto bene.

Wherever the use of an electro-welded tube is required, Tubifaber acts as an industrial partner, selecting top-quality raw material suppliers. Through systematic analysis of chemical and mechanical properties, the company carefully follows customer requirements with close attention to final use of the product. From the raw strip to the finished part, experience, design expertise and passion for metalworking processes drive the production to a high-quality product.

Norme di riferimento per la produzione
Manifacturing standards

Tubi di precisione tondi e sagomati saldati in alta frequenza secondo norma UNI EN 10305-3:2024
Round and shaped tubes high frequency electrowelded according to UNI EN 10305-3:2024

NAF

Derivante da acciaio a basso tenore di carbonio per formatura a freddo secondo norma UNI EN 10130
From cold rolled low carbon steel for cold forming according to UNI EN 10130

Nome acciaio Steel name	Carico di rottura Tensile stress Rm (n/mm²)	Carico di snervamento Yield point Re (n/mm²)	A%	Analisi chimica (in % per elemento chimico) Chemical composition (% pro chemical elements) C max	Si max	Mn max	S max	P max	Al min
E190	270	190	26	0,100	0,350	0,700	0,025	0,025	0,015
E220	310	220	23	0,140	0,350	0,700	0,025	0,025	0,015
E260	340	260	21	0,160	0,350	1,200	0,025	0,025	0,015
E320	410	320	19	0,200	0,350	1,400	0,025	0,025	0,015
E370	450	370	15	0,210	0,350	1,700	0,025	0,025	0,020

NAS

Derivante da acciaio ad alto limite di snervamento per formatura a freddo secondo norma UNI EN 10268
From cold rolled low carbon steel for cold forming according to UNI EN 10268

Nome acciaio Steel name	Carico di snervamento Yield point Re (n/mm²)	Carico di rottura Tensile stress Rm (n/mm²)	A%	Analisi chimica (in % per elemento chimico) Chemical composition (% pro chemical elements) C max	Si max	Mn max	S max	P max	Al min	Nb max	V max	Ti max
E420	420	480	16	0,120	0,500	1,600	0,015	0,025	0,015	0,090	0,200	0,150
E460	460	520	14	0,120	0,500	1,600	0,015	0,025	0,015	0,090	0,200	0,150

NAK

Derivante da acciaio strutturale per formatura a freddo secondo norma UNI EN 10025-2
From cold rolled low carbon steel for cold forming according to UNI EN 10025-2

Nome acciaio Steel name	Carico di rottura Tensile stress Rm (n/mm²)	Carico di snervamento Yield point Re (n/mm²)	A%	Analisi chimica (in % per elemento chimico) Chemical composition (% pro chemical elements) C max	Si max	Mn max	S max	P max	Cu min	N min
E260	400	300	21	0,170	0,500	1,400	0,035	0,012	0,550	0,014
E320	400	320	19	0,170	0,500	1,400	0,035	0,012	0,550	0,014
E370	450	370	15	0,210	0,500	1,600	0,035	0,035	0,600	0,014
E420	490	420	14	0,270	0,600	1,700	0,035	0,045	0,600	0,014

Norme di riferimento per la produzione
Manifacturing standards

Tubi di precisione tondi e sagomati saldati in alta frequenza secondo norma UNI EN 10305-3:2024
Round and shaped tubes high frequency electrowelded according to UNI EN 10305-3:2024

Stato di fornitura
Delivery condition

Codice Code	Descrizione Description
+ CR1	Normalmente non trattato dopo saldatura, ma adatto alla ricottura finale Usually not heat treated, but suitable for final annealing
+ CR2	Non adatto a trattamento termico dopo saldatura e calibratura Not suitable for heat treatment after welding and sizing
Nota Notice	Il tubo normalmente prodotto calibrato e saldato pronto all'uso è da intendersi + CR2 The tube normally produced welded and sized and ready to use is designated by the symbol + CR2

Condizioni di finitura superficiale
Surface conditions

Codice Code	Descrizione Description
S2	Da nastro laminato a caldo decapato From pickled hot-rolled strip
S3	Da nastro laminato a freddo From cold-rolled strip

Finitura superficiale e valori di rugosità
Surface appearance and roughness

	Secondo norma UNI EN 10130 According to UNI EN 10130		Riferimento interno Internal reference	
Finitura della superficie Surface	Simbolo Symbol	Rugosità Roughness	Simbolo Symbol	Rugosità Roughness
Rugosa Rough	r	Ra > 1.60 µm	RR	Ra > 1.50 µ
Normale Normal	m	0.60 µm < Ra ≤ 1.90 µm	RN	Ra > 0.65 µ
Liscia (atta a cromatura) Semi-bright (for chromium plating)	g	Ra ≤ 0.90 µm	RM	Ra ≤ 0.65 µ
Lucida (atta a cromatura) Bright (for chromium plating)	b	Ra ≤ 0.40 µm	RL	Ra ≤ 0.40 µm

Nota
Notice

I dati riportati in catalogo possono essere considerati quale capitolato di fornitura, ma si declina ogni responsabilità per errata interpretazione degli stessi.
The data in this catalog can be considered as a supply contract, but we don't accept any responsability for misinterpretation of the same.

Norme di riferimento per la produzione
Manifacturing standards

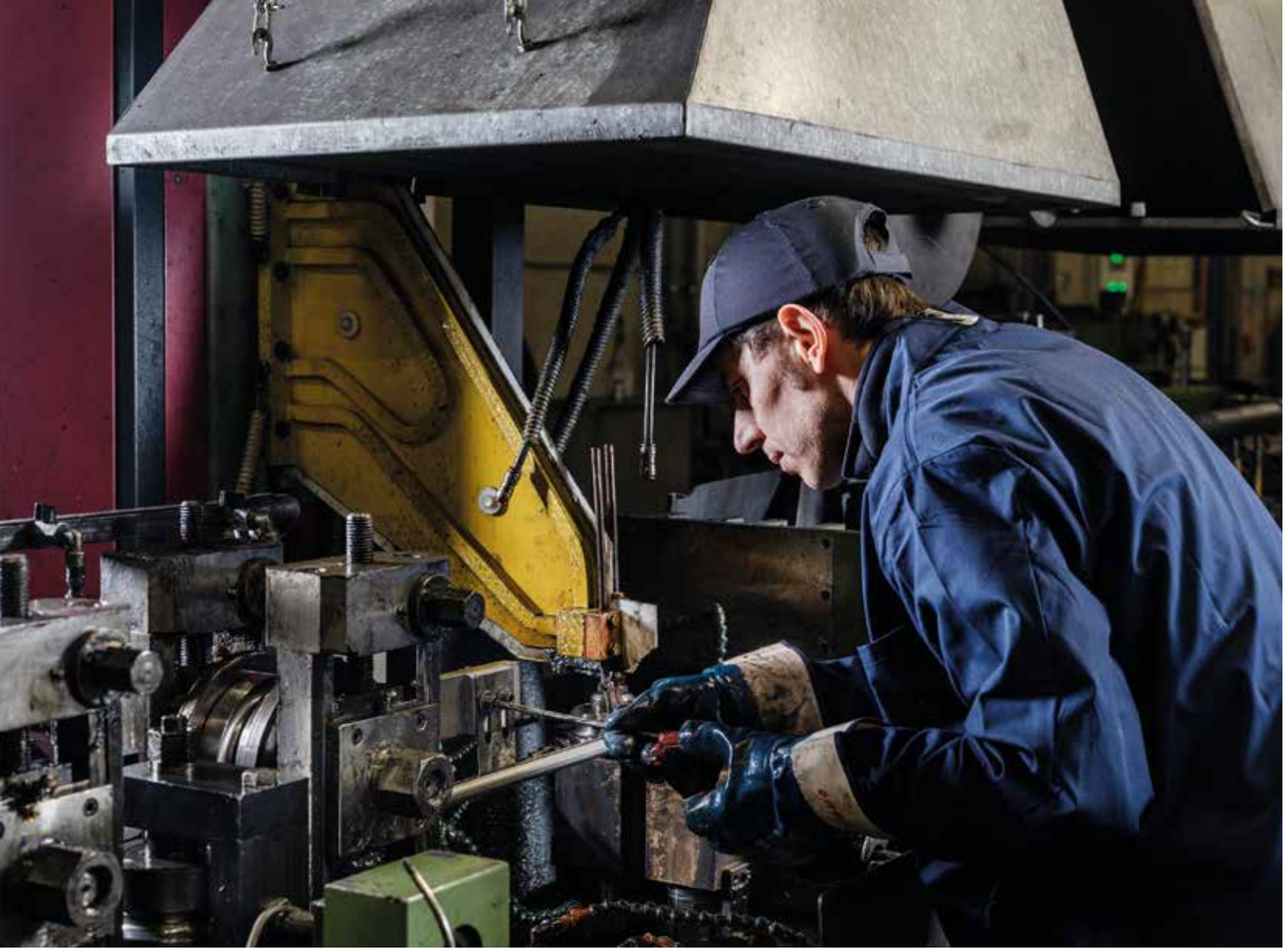
Tubi di precisione tondi e sagomati saldati in alta frequenza secondo norma UNI EN 10305-3:2024
Round and shaped tubes high frequency electrowelded according to UNI EN 10305-3:2024

Tolleranze dimensionali
Dimensional tolerances

Descrizione Description	Valori Values
Diametro esterno Outside diameter	± 0,5 % con minimo ± 0,15 mm ± 0.5 % with a minimum of ± 0.15 mm
Ovalizzazione Ovalisation	Entro la tolleranza del diametro Within the diameter tolerances
Tubi sagomati tolleranza su lato Shaped tubes tolerance on side	± 0,5 % con minimo ± 0,20 mm ± 0.5 % a minimum of ± 0.20 mm
Tolleranza spessore < 1,5 mm Thickness tolerance < 1.5 mm	± 7,5 % con minimo ± 0,10 mm ± 7.5 % with a minimum of ± 0.10 mm
Tolleranza spessore ≥ 1,5 mm Thickness tolerance ≥ 1.5 mm	± 7,5 % con minimo ± 0,13 mm ± 7.5 % with a minimum of ± 0.13 mm
Cordone interno Internal welding seam	0,5 mm (su richiesta può essere ridotto a 0,3 mm) 0.5 mm (if requested can be reduced to 0.3 mm)
Lunghezze correnti Running lengths	- 0 + 50 mm
Lunghezze esatte Exacts lengths	- 0 + 1 mm fino a 1 m - 0 + 1 mm up to 1 m
	- 0 + 2 mm da 1 m a 2 m - 0 + 2 mm from 1 m up to 2 m
	- 0 + 3 mm da 2 m a 3 m - 0 + 3 mm from 2 m up to 3 m
Rettilineità per Ø ≥ 16 mm Straightness for Ø ≥ 16 mm	2 mm fino a 1 m, sulla barra 0,2 % della lunghezza 2 mm to 1 m, on the bar 0.2 % of the lenght
Raggi spigoli per spessore ≥ 1,5 mm Edge radius for thickness ≥ 1.5 mm	2 volte lo spessore max Twice the maximum thickness
Raggi spigoli per spessore < 1,5 mm Edge radius for thickness < 1.5 mm	1,5 volte lo spessore max 1.5 times the maximum thickness
Prova distruttiva Destructive tests	Secondo norma UNI EN ISO 8492 e UNI EN ISO 8493 According to UNI EN ISO 8492 and UNI EN ISO 8493
Imballo standard Standard packaging	Le barre leggermente oleate sono imballate in fasci quadri con base 450 mm, n. 4 legature con regetta metallica su listelli in legno, n. 2 fasce per il sollevamento temporaneo, peso 1.300 kg max per fascio The lightly oiled bars are packed in bundles with square base 450 mm, 4 straps with metal strapping on wooden slats, 2 bands for the temporary lifting, max weight 1,300 kg per bundle
Nota Notice	Misure effettuate a 100 mm dall'estremità del tubo Measurement made at 100 mm from the end of the pipe

Nota
Notice

I dati riportati in catalogo possono essere considerati quale capitolato di fornitura, ma si declina ogni responsabilità per errata interpretazione degli stessi.
The data in this catalog can be considered as a supply contract, but we don't accept any responsability for misinterpretation of the same.



Tondo
Round

Dimensioni Dimension	Spessore Wall Thickness								
mm	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	2
	Peso/Weight : kg/m								
14	0,260	0,291	0,321	0,350	0,379	0,440	0,462	0,542	0,592
15	0,280	0,313	0,345	0,377	0,408	0,470	0,499	0,586	0,641
16	0,300	0,335	0,370	0,404	0,438	0,500	0,536	0,630	0,691
18	0,339	0,380	0,419	0,458	0,497	0,570	0,610	0,719	0,789
19	0,359	0,402	0,444	0,486	0,527	0,610	0,647	0,764	0,838
20	0,379	0,424	0,469	0,513	0,556	0,640	0,684	0,808	0,888
21	0,399	0,446	0,493	0,540	0,586	0,680	0,721	0,852	0,937
22	0,418	0,468	0,518	0,567	0,616	0,710	0,758	0,897	0,986
23	0,438	0,491	0,543	0,594	0,645	0,750	0,795	0,941	1,036
24	0,458	0,513	0,567	0,621	0,675	0,780	0,832	0,985	1,085
25	0,477	0,535	0,592	0,648	0,704	0,810	0,869	1,030	1,134
25,4	0,485	0,544	0,602	0,659	0,716	0,830	0,884	1,048	1,154
26	0,497	0,557	0,617	0,675	0,734	0,850	0,906	1,074	1,184
28	0,537	0,601	0,666	0,730	0,793	0,920	0,980	1,163	1,282
28,6		0,615	0,681	0,746	0,811	0,940	1,003	1,190	1,313
30		0,646	0,715	0,784	0,852	0,990	1,054	1,252	1,381
31		0,668	0,740	0,819	0,882	1,020	1,091	1,296	1,430
32		0,690	0,765	0,838	0,911	1,060	1,128	1,341	1,480
33		0,712	0,789	0,865	0,941	1,090	1,165	1,385	1,529
34		0,735	0,814	0,893	0,971	1,130	1,202	1,429	1,578
35		0,757	0,838	0,919	1,000	1,160	1,239	1,474	1,628
36			0,863	0,947	1,030	1,190	1,276	1,518	1,677
38			0,912	1,001	1,089	1,260	1,350	1,607	1,776
40			0,962	1,056	1,148	1,330	1,424	1,696	1,874
41			0,986	1,083	1,178	1,370	1,461	1,740	1,924
42			1,011	1,105	1,207	1,400	1,498	1,785	1,973
45			1,085	1,195	1,296	1,510	1,609	1,918	2,121
48			1,159	1,265	1,385	1,610	1,720	2,051	2,269
50			1,208	1,325	1,444	1,680	1,794	2,140	2,368
51			1,233	1,354	1,474	1,710	1,831	2,184	2,417
57			1,381	1,515	1,651	1,920	2,053	2,450	2,713
60			1,455	1,595	1,740	2,020	2,164	2,584	2,861
63,5				1,690	1,844	2,140	2,294	2,739	3,033

Quadro
Square

Dimensioni Dimension	Derivazione From	Spessore Wall Thickness								
mm	Ø	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	2
		Peso/Weight : kg/m								
15x15	19		0,402	0,444		0,527		0,647		0,838
18x18	22		0,468	0,518		0,616		0,758		0,986
20x20	25		0,535	0,592		0,704		0,869		1,134
22x22	28		0,601	0,666		0,793		0,980		1,282
25x25	32		0,690	0,765		0,911		1,128		1,480
30x30	38			0,912		1,089		1,350		1,776
35x35	45			1,085		1,296		1,609		2,121
40x40	50			1,208		1,444		1,794		2,368
45x45	57			1,381		1,651		2,053		2,713
50x50	63,5					1,844		2,294		3,033

Rettangolo
Rectangular

Dimensioni Dimension	Derivazione From	Spessore Wall Thickness								
mm	Ø	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	2
		Peso/Weight : kg/m								
20x10	19		0,402	0,444		0,527		0,647		0,838
20x15	22		0,468	0,518		0,616		0,758		0,986
25x15	25		0,535	0,592		0,704		0,869		1,134
25X20	28		0,601	0,666		0,793		0,980		1,282
30x10	25		0,535	0,592		0,704		0,869		1,134
30x15	28		0,601	0,666		0,793		0,980		1,282
30x20	32		0,690	0,765		0,911		1,128		1,480
30x25	35		0,757	0,838		1,000		1,239		1,628
35x15	32		0,690	0,765		0,911		1,128		1,480
35x25	38		0,823	0,912		1,089		1,350		1,776
40x15	35		0,757	0,838		1,000		1,239		1,628
40x20	38			0,912		1,089		1,350		1,776
40x25	42			1,011		1,207		1,498		1,973
40x30	45			1,085		1,296		1,609		2,121
45x25	45			1,085		1,296		1,609		2,121
45x40	55			1,332		1,592		1,979		2,614
50x10	38		0,823	0,912		1,089		1,350		1,776
50x20	45			1,085		1,296		1,609		2,121
50x30	50			1,208		1,444		1,794		2,368

Ovale
Oval

Dimensioni Dimension	Derivazione From	Spessore Wall Thickness								
mm	Ø	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	2
		Peso/Weight : kg/m								
20x10	16			0,370		0,438		0,536		0,691
25x15	22			0,518		0,616		0,758		0,986
30x15	25			0,592		0,704		0,869		1,134
35x15	28			0,666		0,793		0,980		1,282
35x20	30			0,715		0,852		1,054		1,381
36x18	30			0,715		0,852		1,054		1,381
38x20	32			0,765		0,911		1,128		1,480
40x20	33			0,789		0,941		1,165		1,529
56x11	40			0,962		1,148		1,424		1,874
50x25	42			1,011		1,207		1,498		1,973
60x30	50					1,444		1,794		2,368
66x20	50					1,444		1,794		2,368
70x11	50					1,455		1,795		2,369

Ellittico
Elliptical

Dimensioni Dimension	Derivazione From	Spessore Wall Thickness								
mm	Ø	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	2
		Peso/Weight : kg/m								
30x15	23,5			0,555		0,660		0,814		1,060
30x18	25			0,592		0,704		0,869		1,134
35x20	28			0,666		0,793		0,980		1,282
40x20	32			0,715		0,852		1,128		1,480
50x25	38			0,918		1,090		1,350		1,776

Semiovale
Half—Oval

Dimensioni Dimension	Derivazione From	Spessore Wall Thickness								
mm	Ø	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,8	2
		Peso/Weight : kg/m								
40x20	35					1,000		1,239		
40x25	38					1,089		1,350		
35x35	41					1,178		1,461		
40x30	41					1,178		1,461		1,924
50x25	45					1,296		1,609		2,121

Direzione creativa
Creative direction
Filippo Dalla Villa

Testi
Texts
Silvia Reginato

Immagini
Images
Arcangelo Piai

Impaginazione editoriale
Editorial layout
Freskiz Comunicate

Collaborazioni
Collaborations
Gabriele Benvenuti
Riccardo Alessandro Didonè
Matteo Pelizza
Silvia Reginato

Stampa
Print
Tipografia Sartore

Carte
Papers
Favini Majestic Luxus Real Silver 250 g/m²
Favini Biancoflash Premium 140 g/m²

© 2026, Tubifaber

Tutti i diritti sono riservati.
Nessuna parte del volume potrà essere riprodotta, con qualsiasi mezzo. Ogni violazione sarà perseguita a norma di legge.

Tutti i marchi appartengono ai legittimi proprietari; marchi di terzi, loghi, nomi di prodotti, nomi commerciali, nomi corporativi e di società citati sono marchi di proprietà dei rispettivi titolari o marchi registrati d'altre società e sono stati utilizzati a puro scopo esplicativo, senza alcun fine di violazione dei diritti di copyright vigenti.

All rights reserved.
No part of this volume may be reproduced by any means whatsoever. Any violation will be prosecuted in accordance with the law.

All trademarks belong to their rightful owners; third-party trademarks, logos, product names, trade names, corporate names and company names mentioned are trademarks of their respective owners or registered trademarks of other companies and have been used for explanatory purposes only, without any intention of infringing existing copyrights.

Finito di stampare, Aprile 2026
Printed on April, 2026

FSC
www.fsc.org
MIX
Paper | Supporting responsible forestry
FSC® C116082

Commerciale
vendite@tubifaber.it

Amministrazione
tubifaber@tubifaber.it

via Viazza 2/A
Loria, Treviso
IT-31037

T. +39 0423 755393
F. +39 0423 456575

tubifaber.it